

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO Y MONITORIZACIÓN CONDENSADOR EVAPORATIVO EN ACERO INOXIDABLE ECOSS

Los principales objetivos del programa de mantenimiento y monitoreo son aumentar la vida útil de los equipos y reducir fallas y defectos.

Se recomienda que el programa de mantenimiento y monitoreo sea adecuado a las condiciones de operación del equipo.

Programa de Mantenimiento y Monitorización Condensador Evaporativo ECOSS							
Tipo de operación	Operación	Start-up	Operación a ser realizada cada período de				
			7 días	15 días	30 días	90 días	180 días
Verificaciones y regulaciones	Lectura del Manual de transporte, montaje, operación, mantenimiento	X					X
	Verificación de la distribución de agua en el módulo superior	X		X			
	Verificación del sentido de rotación de la bomba de agua	X					X
	Verificación del nivel de agua de la bandeja y regulado de la boya de agua del equipo	X	X				
	Verificación de la instalación de accesorios adicionales	X					
	Regulado de los parámetros de operación del GMM	X					
Mantenimiento y Limpieza	Limpieza e higienización del sistema de distribución de agua (boquillas aspersoras)				X		
	Limpieza e higienización de la bandeja	X		X			
	Limpieza e higienización de los cierres laterales, inferiores y superiores (carenaos)						X
	Limpieza e higienización de los eliminadores de gotas				X		
	Limpieza de las serpentinas del equipo						X
	Lubricación del/de los motor(es) de la(s) bomba(s) de agua (de acuerdo con el manual del fabricante de la bomba de agua)				X		
	Limpieza de los filtros de los coolers de los cuadros eléctricos				X		

Programa de Mantenimiento y Monitorización Condensador Evaporativo ECOSS

Tipo de operación	Operación	Start-up	Operación a ser realizada cada período de				
			7 días	15 días	30 días	90 días	180 días
Mantenimiento y Limpieza	Limpieza del sensor de nivel de la bandeja			X			
	Limpieza de filtro de bandeja			X			
Inspecciones	Limpieza de las hélices de acuerdo con el manual del fabricante del ventilador				X		
	Verificación de los ventiladores: incrustación, sentido de giro, condiciones de las rejillas				X		
	Verificación del nivel de incrustación de la bandeja colectora de agua				X		
	Verificación de los cierres y sello de los cuadros eléctricos y ventiladores	X			X		
	Verificación de reajuste de la(s) caja(s) eléctrica(s) del/de los ventilador(es), prensaestopas y tornillos en general	X			X		
Control e Monitoreo	Monitorización por GMM (cuando aplicable)			X			
	Control del tratamiento químico de acuerdo con los parámetros analíticos mínimos exigidos de calidad del agua	X			X		
	Control de la purga de agua (sistema de purga automática)	X		X			
	Control del nivel de incrustación de las serpentinas de intercambio térmico				X		
	Control de corriente del/de los motor(es) eléctrico(s) de la(s) bomba(s) de recirculación de agua	X					
	Control de corriente de los ventiladores	X					
	Monitorización de temperatura del agua de la bandeja	X		X			
	Monitorización de la temperatura de entrada y salida del fluido de trabajo	X		X			
	Control y registro del programa de mantenimiento y monitorización recomendado	X					
	Monitorización de las condiciones de los perfiles de sello de las tapas laterales.				X		

BT-017/V3/ESP/08.2022

¡Importante!

Si tiene alguna pregunta o necesita más información, consulte nuestra área técnica.