

PLAN DE MANTENIMIENTO VENTILADORES WEG CONDENSADOR EVAPORATIVO EN ACERO INOXIDABLE ECOSS

Los principales objetivos del programa de mantenimiento y monitoreo son una mayor vida útil del equipo y reducción de fallas y defectos.

Se recomienda que el programa de mantenimiento y monitoreo sea adecuado a las condiciones de operación del equipo.

Para motores almacenados y/o instalados desde hace más de dos años, pero que no han entrado en operación, se recomienda cambiar los rodamientos, o bien retirarlos, lavarlos, inspeccionarlos, y volver a lubricarlos antes de ponerlos en funcionamiento.

Para un mejor detalle de la operación, se sugiere que la página mencionada sea verificada.

Plan de mantenimiento para ventiladores WEG						
		Operación para realizar en cada periodo de				
Tipo de operación	Operación	Start-up	15 días	30 días	90 días	2 años y 10 meses
Control y Monitoreo	Sentido de rotación del motor (pg.41)	X				
	Sistema de accionamiento del motor (pg.41)	X			X	
	Montaje correcto del conjunto (pg.41)	X				
	Integridad de la caja de conexiones (pg.41)	X			X	
	Conexiones del motor (pg.41)	X			X	
	Funcionamiento de accesorios (pg.41)	X			X	
	Datos de la placa de identificación y si están de acuerdo con la aplicación (pg.41)	X				
	Resistencia de aislamiento del motor (pg.41)	X			X	
	Estado de los capacitores (pg.41)	X			X	
	Limpieza completa de las salidas de aire (pg.41)	X		X		
	Protección de las partes giratorias (pg.41)	X		X		
	Entradas y salidas de aire (pg.45)	X		X		
	Sujeción de los tornillos de conexión, soporte y fijación (pg.45)	X		X		
Comprobar el estado del paso de los cables en la caja de conexión, los sellos de los prensacables y los sellos en las cajas de conexión y cambiar, si es necesario	X					

Plan de mantenimiento para ventiladores WEG

	Mensualmente	Anualmente	A cada 3 años
Motor completo	Inspección de ruido, vibración, limpieza de aletas de ventilación.	Reapretar tornillos y conexiones.	Desmontar el motor, comprobar partes y piezas.
Cojinetes	NA	Control de ruido.	Limpieza de cojinetes y/o sustitución, inspección de la pista de deslizamiento (eje) y recuperación cuando sea necesario.
Cajas de conexiones		Limpiar el interior, reapretar tornillos, comprobar postes de conexión.	NA
Ventilación	Despeje la entrada de aire de la cubierta deflector.	Comprobar estado de las palas.	Comprobar estado de las palas.
Puesta a tierra	NA	Comprobar la conexión y volver a conectar los tornillos.	Comprobar la conexión y volver a conectar los tornillos.

Obs.: Si el equipo está demasiado tiempo parado antes de la instalación para evitar la oxidación de los cojinetes y garantizar una distribución uniforme del lubricante, gire el eje del motor manualmente al menos una vez al mes (realizando al menos 5 vueltas) y dejándolo siempre en una posición diferente.

¡Importante!

Cuando se utilizan inversores de frecuencia, la velocidad de los ventiladores se establece siempre en un 50% (30 Hz).

En caso de dudas o necesidad de mayor información consulte nuestra área técnica.