



www.guentner.com.br

BT-001: LIMPEZA DE EVAPORADORES

Evaporadores industriais e comerciais

Os equipamentos aletados devem sempre estar limpos para manter o desempenho adequado. Em períodos de alta demanda de resfriamento ou quando em condições de sujeira prevalecem, o bloco deve ser limpo com maior regularidade.

Informações Gerais!

- Toda a energia deve ser desconectada e bloqueada antes de qualquer limpeza;
- Certifique-se que as conexões que transportam o fluido de trabalho estejam bloqueadas;
- A operação da unidade sem bandeja de drenagem constitui risco;
- Sempre remover resíduos grandes do bloco e alinhar as aletas antes da limpeza;
- Não usar limpadores de bloco com produto químico ácido ou alcalino;
- O alumínio é um material anfótero, ou seja, reage com substâncias ácidas e básicas, usar limpadores de bloco com produto químico neutro;
- Pode ser utilizado inibidor de corrosão de alumínio na solução de limpeza. O não cumprimento destas instruções pode resultar em severa corrosão da área de superfície aletada;
- Soluções de limpeza e/ou desinfecção devem ser compatíveis com os materiais de construção da unidade;

Linha comercial: tubos de liga de cobre e aletas de alumínio;

Linha industrial: tubos de aço inoxidável 304L e aletas de alumínio.

- Utilize agente de limpeza ambientalmente correto.

Métodos de limpeza

A limpeza poderá ser realizada através de 3 métodos distintos, dependendo da quantidade de material depositado no equipamento (sujidades):

1° PASSO:

Jateie a serpentina com ar comprimido na pressão máxima de 80 bar para remover sujeiras e contaminantes a uma distância mínima de 20 cm.

2° PASSO:

Limpe a serpentina de cima para baixo permitindo que a sujeira escorra até embaixo. A limpeza deve realizar-se até a remoção completa de toda a sujeira.

3° PASSO:

Jateie a carenagem e bandeja com ar comprimido na pressão máxima de 10 bar para remover sujeiras e contaminantes a uma distância mínima de 20 cm.

ATENÇÃO!

Sempre limpe ou borrife em direção das aletas. Nunca limpe a 90° das aletas!

Máxima pressão de vapor permitida 6 bar (distância mínima das aletas – 20 cm).

Limpeza hidráulica:

1° PASSO:

Desligue os ventiladores. Água ou jato de vapor podem danificar os ventiladores, conexões elétricas ou outros componentes.

2° PASSO:

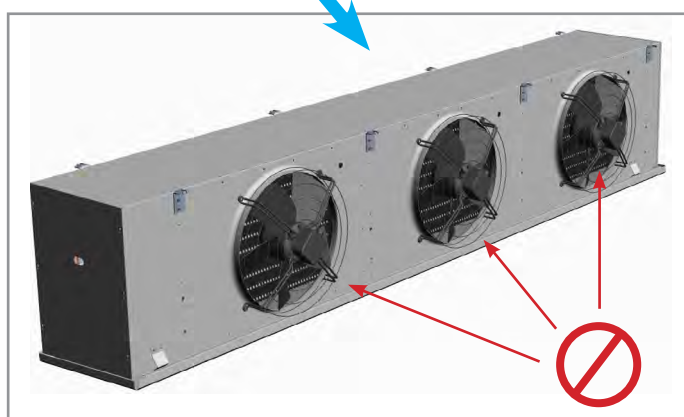
Verifique se as conexões elétricas e motores, bem como componentes e produtos armazenados que podem ser atingidos por água ou jato de vapor.

Proteja-os, se necessário.

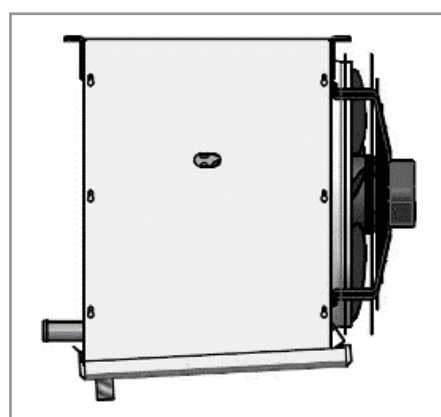
3° PASSO:

Ao utilizar o jato de água de alta pressão, ou jato de vapor, ou agentes de limpeza neutros, deve ser considerada a pressão máxima de 50 bar para a serpentina e 10 bar para os fechamentos e bandeja a uma distância de 20 cm.

Local de aplicação
de água e agente de
limpeza



Local de aplicação
de água e agente de
limpeza



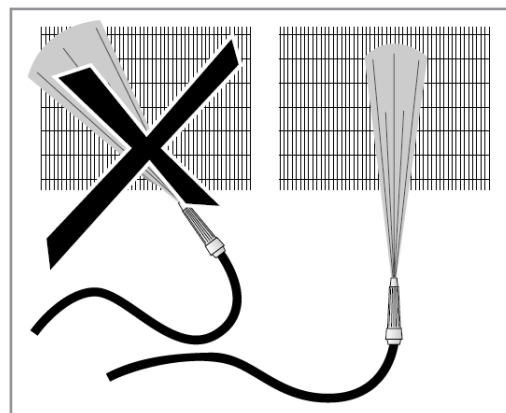
Proteger ventiladores e caixa
elétrica durante a limpeza do
equipamento

Enxague a unidade depois da limpeza para remoção total dos produtos de limpeza.

ATENÇÃO!

Ao usar um lavador de alta pressão para limpar o bloco, a pressão do spray não pode exceder 75 bar e a cabeça do spray deve estar no mínimo a 30 cm da área de superfície aletada. O ângulo de spray não deve ser maior que 15 graus e deve ser direcionado na perpendicular da área frontal do bloco.

Ao usar lavador de alta pressão, verificar se não causará nenhum dano mecânico nas aletas.



Limpeza mecânica com escovas:

1º PASSO:

Assopre debaixo das aletas com ar (só recomendado para depósitos de luz, secos com pó).

2º PASSO:

Com pouca sujeira e material fibroso, principalmente na entrada das aletas, remova poeira ou sujeira seca com uma escova. Use escovas macias (nunca escova de aço ou semelhante) ou use um aspirador industrial.

IMPORTANTE!

Em caso de dúvidas ou necessidade de maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.



Güntner do Brasil

Rua Hermes Fontes, 365 Sala 2
95045-180 Caxias do Sul - RS
Phone: +55 54 2108 8165
quality.br@guentner.com
www.guentner.com.br