

PROGRAMA DE MANUTENÇÃO E MONITORAMENTO

CONDENSADOR EVAPORATIVO EM AÇO INOXIDÁVEL ECOSS

Os principais objetivos do programa de manutenção e monitoramento são uma maior vida útil do equipamento e redução de falhas e defeitos.

Recomenda-se que o programa de manutenção e monitoramento seja adequado as condições de operação do equipamento.

Programa de Manutenção e Monitoramento Condensador Evaporativo ECOSS										
			Operação a ser realizada a cada período de							
Tipo de operação	Operação	Start-up	7 dias	15 dias	30 dias	90 dias	180 dias			
Verificações e regulações	Leitura do Manual de transporte, montagem, operação, manutenção	X					X			
	Verificação da distribuição de água no módulo superior	X		X						
	Verificação do sentido de rotação da bomba de água	X					Х			
	Verificação do nível de água da bandeja e regulagem da boia de água do equipamento	Х	Х							
	Verificação da instalação de acessórios adicionais	icação do nível de água da bandeja e lagem da boia de água do equipamento X X X icação da instalação de acessórios onais Ulagem dos parâmetros de operação do X eza e higienização do sistema de								
	Regulagem dos parâmetros de operação do GMM	X								
	Limpeza e higienização do sistema de distribuição de água (bicos aspersores)				X					
	Limpeza e higienização da bandeja	X		Х						
Manutenção e Limpeza Limpeza e higieniza gotas Limpeza das serpen Lubrificação do(s) m de água (de acordo da bomba de água)	Limpeza e higienização dos fechamentos laterais, inferiores e superiores (carenagens)						X			
	Limpeza e higienização dos eliminadores de gotas				X					
	Limpeza das serpentinas do equipamento						X			
	Lubrificação do(s) motor(es) da(s) bomba(s) de água (de acordo ao manual do fabricante da bomba de água)			x						
	Limpeza dos filtros dos coolers dos quadros elétricos			×						



	Programa de Manutenção e Monitoran	nento Con	densad	or Evapor	ativo EC	oss		
			Operação a ser realizada a cada período de					
Tipo de operação	Operação	Start-up	1 dia	15 dias	30 dias	90 dias	180 dias	
Inspeções	Limpeza das hélices de acordo com o manual do fabricante do ventilador				Х			
	Verificação dos ventiladores: incrustação, sentido de giro, condições das grades				×			
	Verificação do nível de incrustação da bandeja coletora de água				X			
	Verificação dos fechamentos e vedação dos quadros elétricos e ventiladores	X			Х			
	Verificação do reaperto da(s) caixa(s) elétrica(s) do(s) ventilador(es), prensa-cabo(s) e parafusos em geral	X			X			
Controle e Monitoramento	Monitoramento pelo GMM (quando aplicável)			X				
	Controle do tratamento químico de acordo com os parâmetros analíticos mínimos exigidos de qualidade da água	x			X			
	Controle da purga de água (sistema de purga automática)	X		X				
	Controle do nível de incrustação das serpentinas de troca térmica				X			
	Controle da corrente do(s) motor(es) elétrico(s) da(s) bomba(s) de recirculação de água	X						
	Controle da corrente dos ventiladores	x						
	Monitoramento da temperatura da água da bandeja	Х		Х				
	Monitoramento da temperatura de entrada e saída do fluido de trabalho	Х		Х				
	Controle e registro do programa de manutenção e monitoramento recomendado	x						
	Monitoramento das condições dos perfis de vedação das tampas laterais.				X			

Importante!

Em caso de dúvidas ou necessidade de maiores informações consulte nossa área técnica.